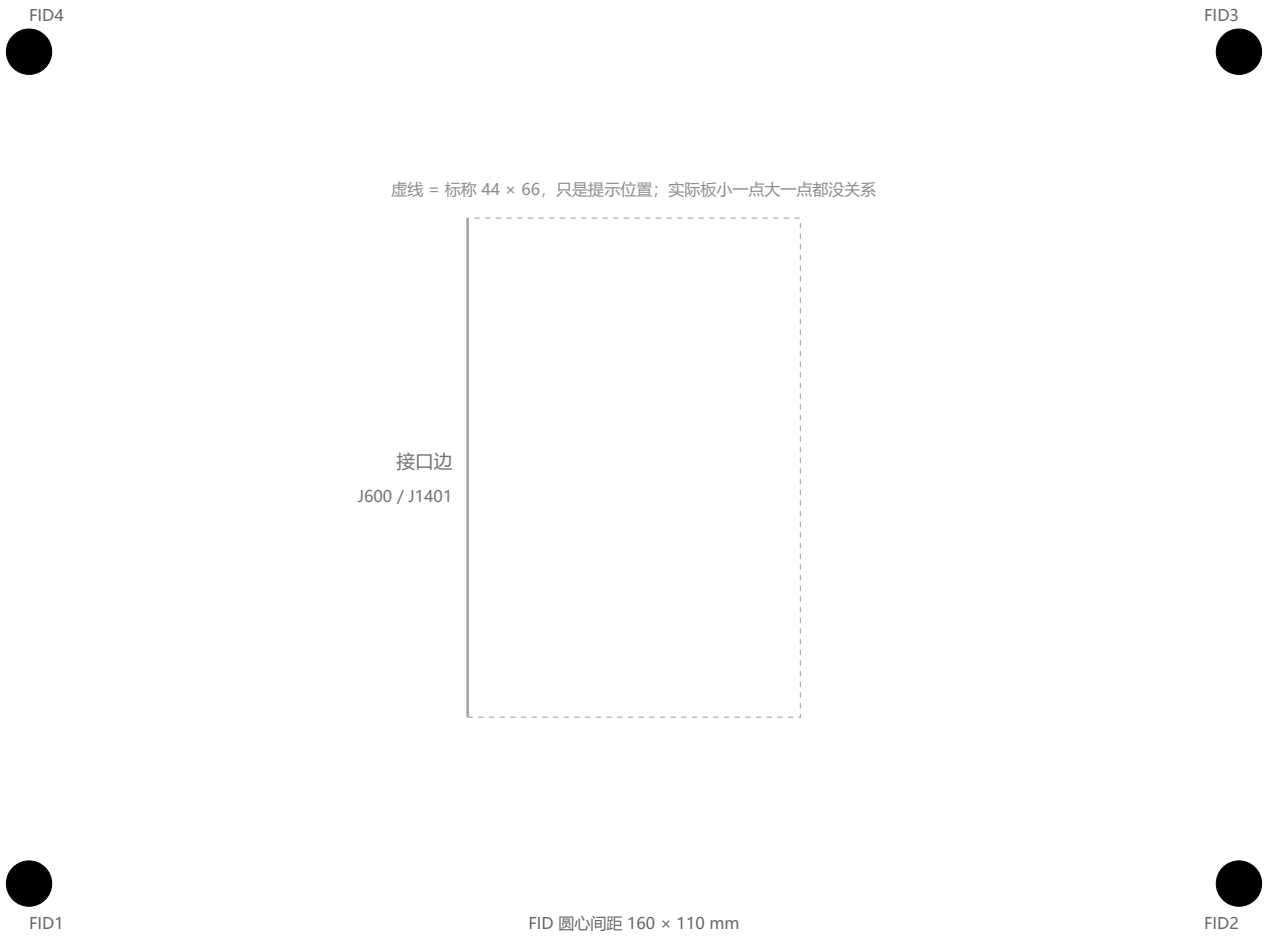
小米8 主板 · 1:1 测量底板

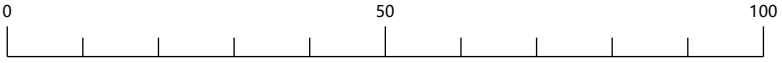
目的：把真主板的外形和全部定位孔一次性量准。不用尺，描完拍张照给我，我从四个黑圆点反算坐标（约 ±0.3 mm）。孔到底几个以实物为准 —— 草图上是 7 个，戳孔那张能数出 8 个，这次数清楚。

1. 先量下面那条 100 mm 标尺。不是 100.0 就是打印被缩放了，别往下做，告诉我。
2. 主板放到虚线框里，接口边（J600 电池座 / J1401 尾插那条长边）朝左，触点面朝下（就是装到载板上的朝向）。不用对齐虚线框，大致居中就行。
3. ⚠ 放好之后到第 4 步做完为止，板子一步都不能动 —— 上一轮的 4 mm 误差多半就是中途挪了。可以先用两小段胶带把板子粘住。
4. 先沿板边描一圈轮廓（笔贴着板边、垂直下笔，别外扩）；再把每个定位孔用笔尖从孔里戳一个点到纸上，尽量戳在孔正中心。戳完把板拿开，数一下几个点。
5. 拍照：整张纸平铺、光照均匀、四个黑圆点全部入镜、镜头尽量正对纸面。能用扫描仪就更好。



⚠ 别把纸对折，也别在四个黑圆点上写字或压住它们 —— 那是我唯一的比例基准。

另外用卡尺量一下孔径确认。你说约 Φ1.5（M1.4 类），载板会照这个改 —— 原来是 Φ2.5 / M2.5，尼龙立柱要按最终值采购，量准了再定。

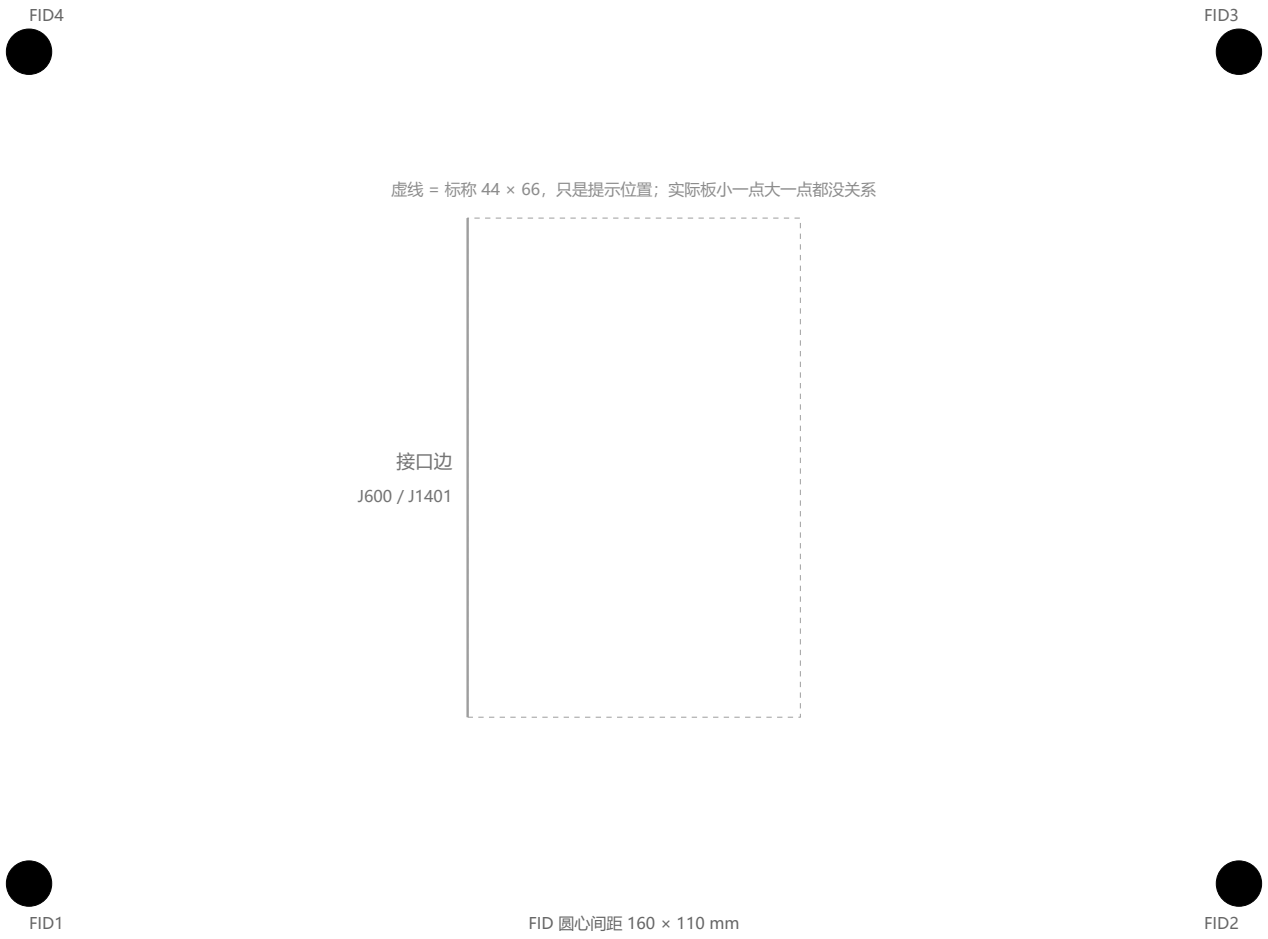


标尺：这一段必须量出 100 mm，量不出就是打印被缩放了

小米8 主板 · 1:1 测量底板

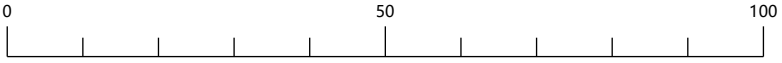
目的：把真主板的外形和全部定位孔一次性量准。不用尺，描完拍张照给我，我从四个黑圆点反算坐标（约 ±0.3 mm）。孔到底几个以实物为准 —— 草图上是 7 个，戳孔那张能数出 8 个，这次数清楚。

1. 先量下面那条 100 mm 标尺。不是 100.0 就是打印被缩放了，别往下做，告诉我。
2. 主板放到虚线框里，接口边（J600 电池座 / J1401 尾插那条长边）朝左，触点面朝下（就是装到载板上的朝向）。不用对齐虚线框，大致居中就行。
3. ⚠ 放好之后到第 4 步做完为止，板子一步都不能动 —— 上一轮的 4 mm 误差多半就是中途挪了。可以先用两小段胶带把板子粘住。
4. 先沿板边描一圈轮廓（笔贴着板边、垂直下笔，别外扩）；再把每个定位孔用笔尖从孔里戳一个点到纸上，尽量戳在孔正中心。戳完把板拿开，数一下几个点。
5. 拍照：整张纸平铺、光照均匀、四个黑圆点全部入镜、镜头尽量正对纸面。能用扫描仪就更好。



⚠ 别把纸对折，也别在四个黑圆点上写字或压住它们 —— 那是我唯一的比例基准。

另外用卡尺量一下孔径确认。你说约 Φ1.5（M1.4 类），载板会照这个改 —— 原来是 Φ2.5 / M2.5，尼龙立柱要按最终值采购，量准了再定。



标尺：这一段必须量出 100 mm，量不出就是打印被缩放了